

加工精度

拉桿選項

BT(M24X3.0)
NT(M24X3.0)
NT(1")

使用最大刀具直徑

最大扭距

最大馬力

最高轉速

主軸轉向

附件：T型螺栓 X4支
M16XP2.0X67L

ø150(6")
1000 N.m
38kw
800rpm以下
正轉

Technical drawing of a mechanical part, showing a front view and a side view.

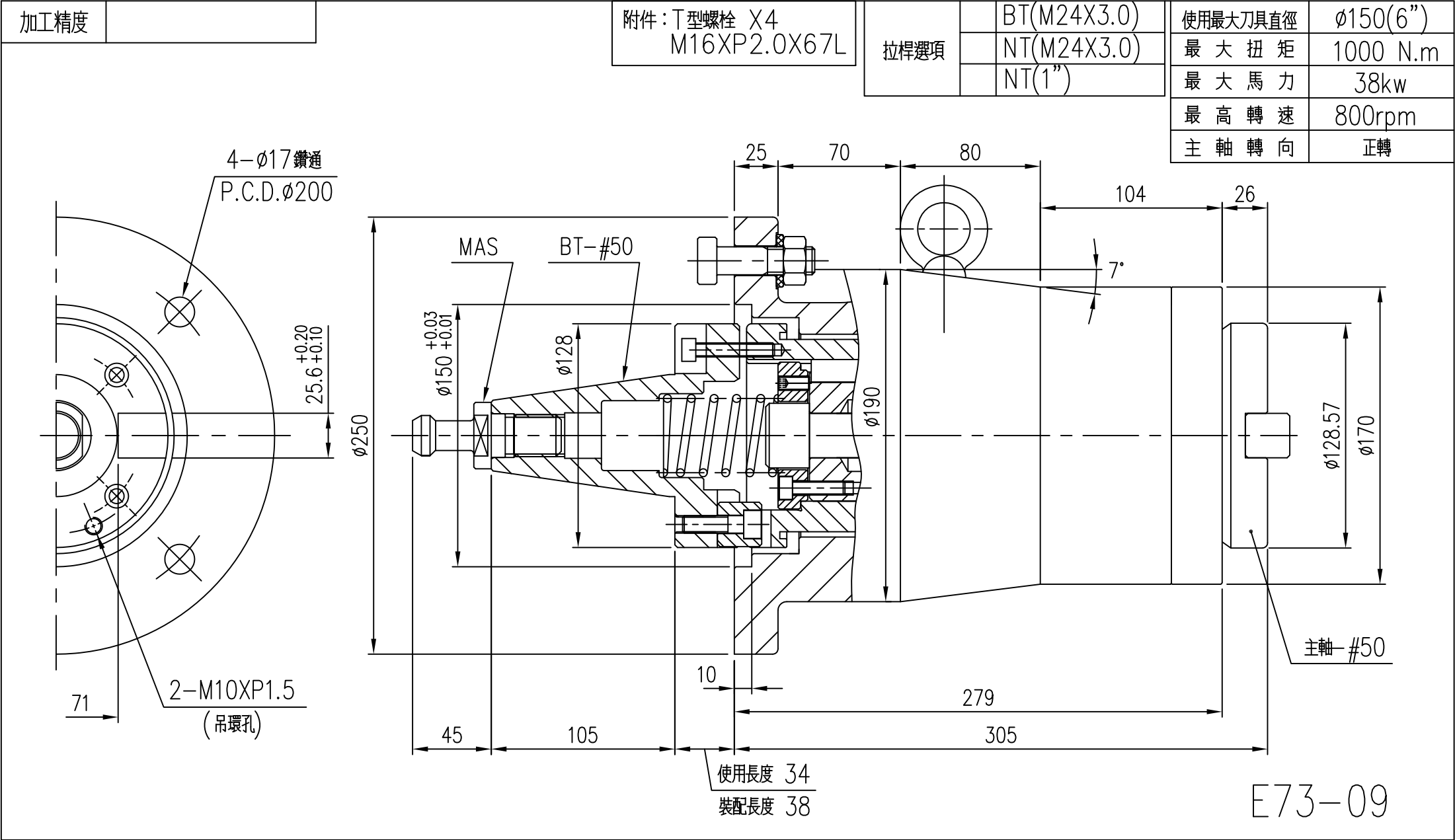
Front View Dimensions:

- Outer diameter: $\phi 250$
- Inner diameter: $\phi 150$
- Central hole diameter: $\phi 98$ (P.C.D. $\phi 98$)
- Four M8 holes: $4-M8$ (P.C.D. $\phi 98$)
- Four $\phi 17$ holes: $4-\phi 17$ (P.C.D. $\phi 200$)
- Top flange thickness: $25.4^{+0.15}_{+0.10}$
- Bottom flange thickness: $25.4^{+0.021}_{+0}$

Side View Dimensions:

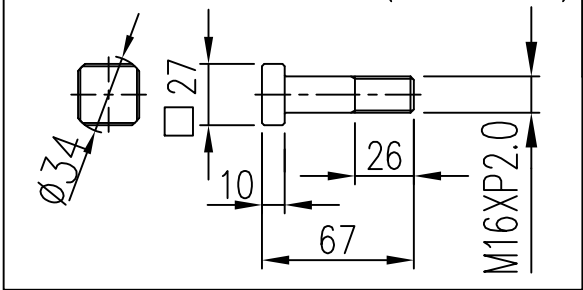
- Overall length: 305
- Flange thickness: 25
- Internal hole diameter: $\phi 190$
- Internal hole length: 14
- Internal hole offset: 6.5
- Internal hole diameter: $\phi 128$
- Internal hole length: 70
- Internal hole offset: 80
- Internal hole diameter: $\phi 128.57$
- Internal hole length: 104
- Internal hole offset: 26
- Internal hole diameter: $\phi 170$
- Internal hole length: 12.7
- Internal hole offset: 279
- Internal hole diameter: $\phi 50$ (主軸-#50)

E73-06

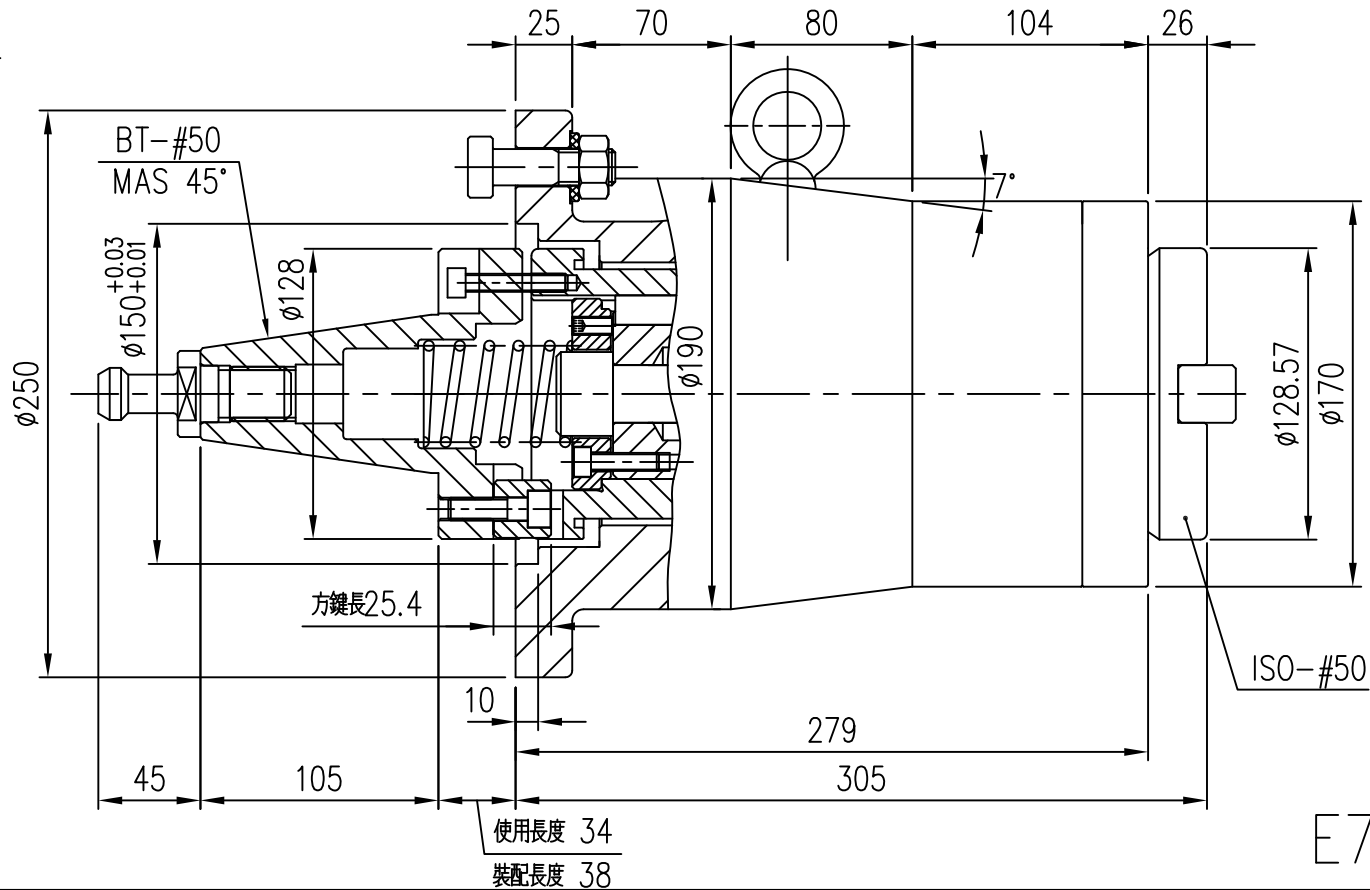
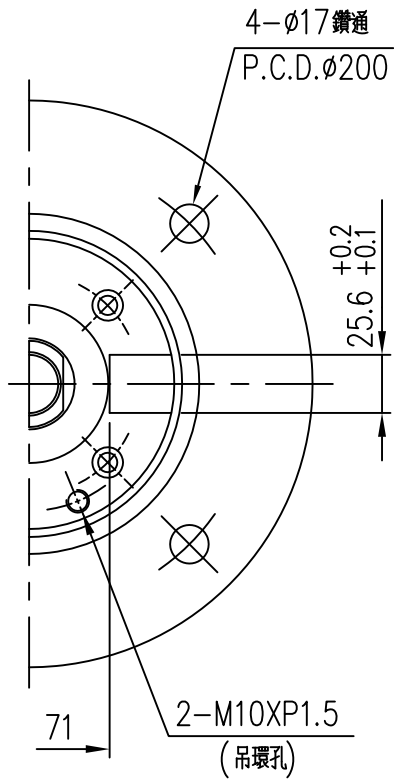


加工精度

附件：T型螺絲 x4支 (A10104B)



拉桿型式 選項	BT(M24X3.0)	使用最大刀具直徑	ø150(6")
	NT(M24X3.0)	最大扭矩	750N.m
	NT(1")	最大馬力	38kw
		最高轉速	4000rpm
		主軸轉向	正轉

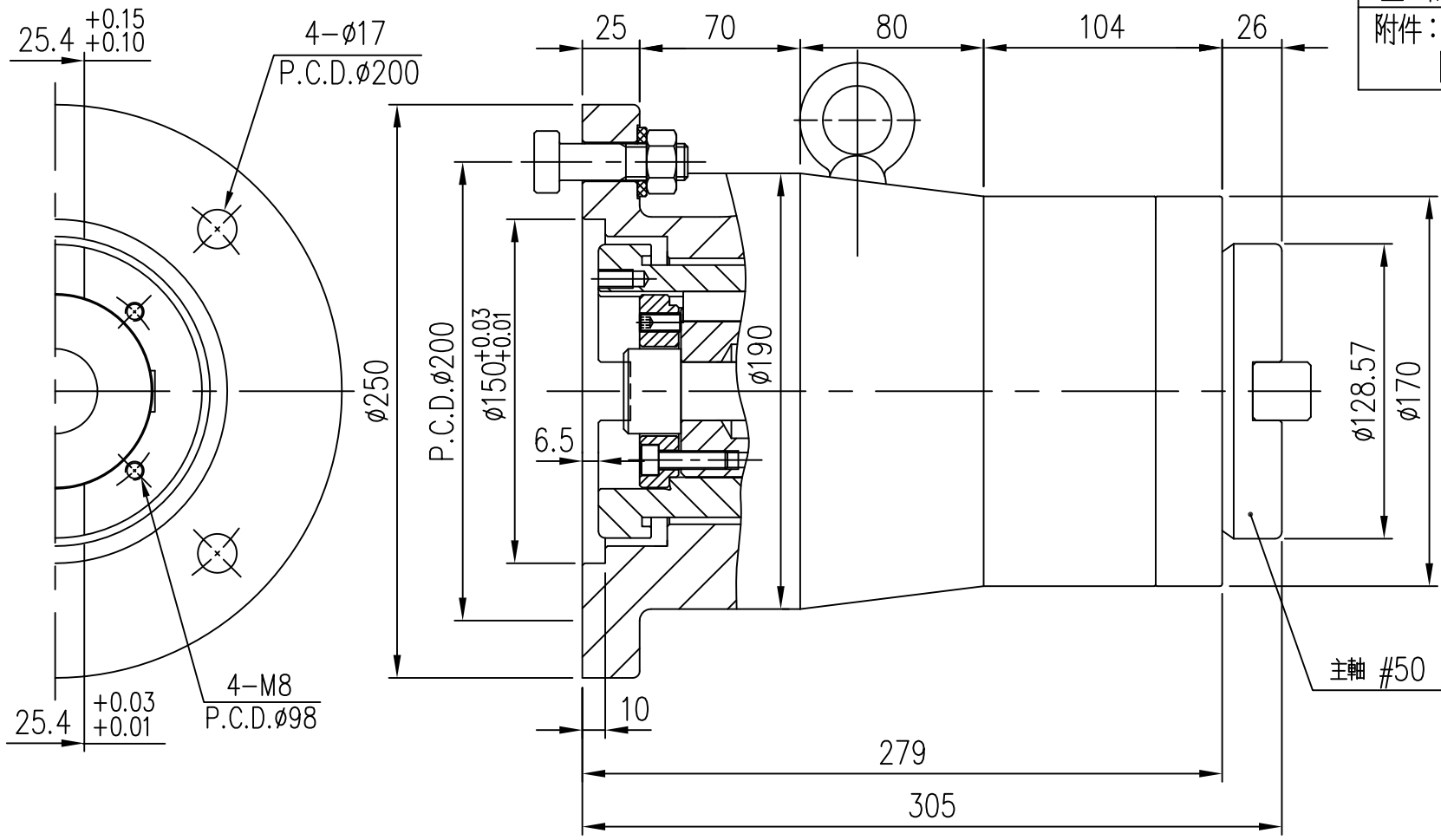


E73H-01

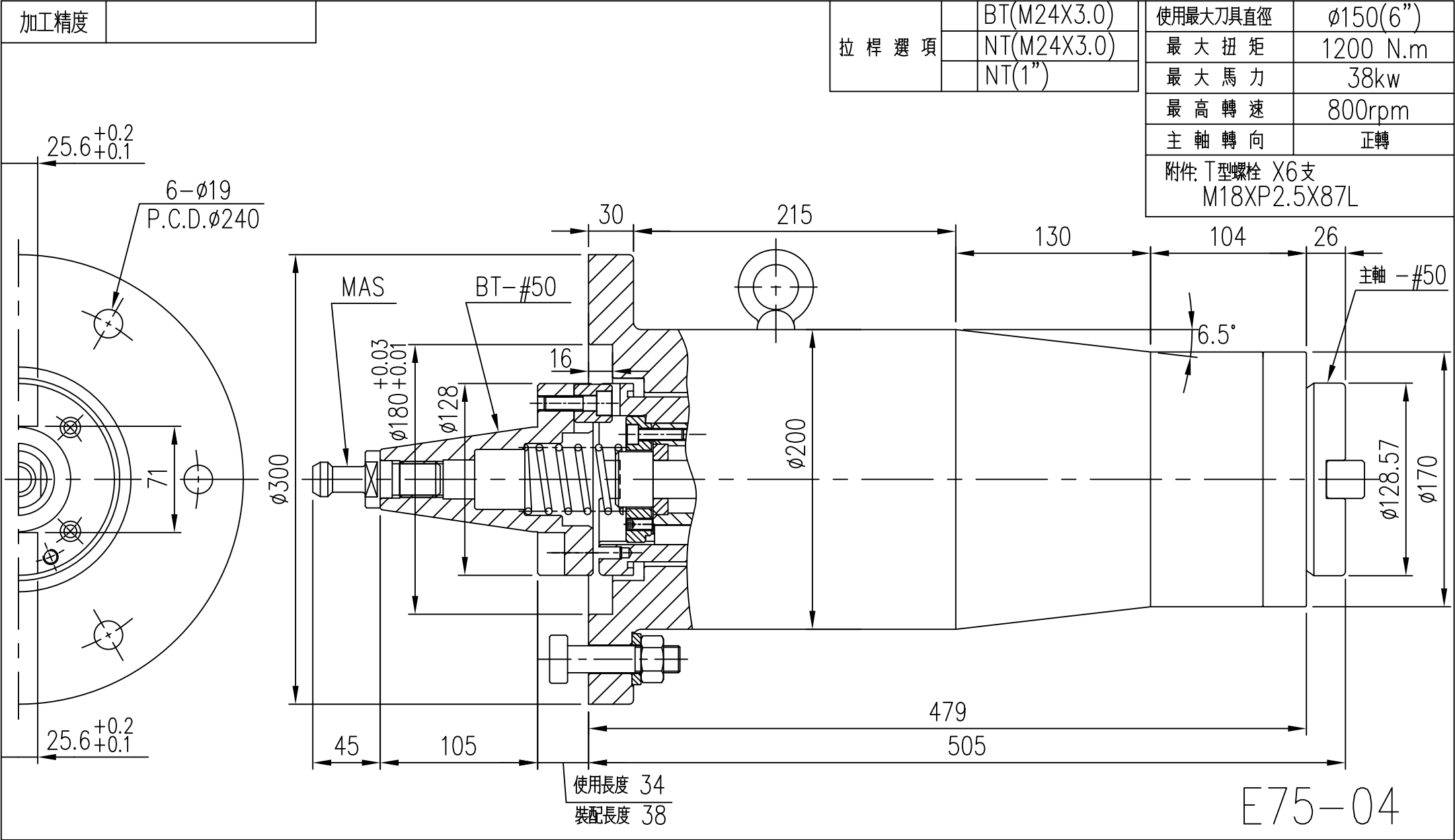
加工精度

拉桿選項	BT(M24X3.0)
	NT(M24X3.0)
	NT(1")

使用最大刀具直徑	ø150(6")
最大 扭 矩	1000 N.m
最大 馬 力	38kw
最高 轉 速	2000rpm
主 軸 轉 向	正轉
附件：T型螺栓 X4 M16XP2.0X67L	



E73N-03



加工精度	
------	--

拉桿選項	BT(M24X3.0)
	NT(M24X3.0)
	NT(1")

使用最大刀具直徑	$\phi 150(6")$
最大扭矩	1200 N.m
最大馬力	38kw
最高轉速	800rpm
主軸轉向	正轉
附件: T型螺栓 X6支 M18XP2.5X87L	

加工精度

E75N-06

拉桿選項

BT(M24X3.0)

NT(M24X3.0)

NT(1")

附件：T型螺栓 X6支
M18XP2.5X87L

使用最大刀具直徑

ø150(6")

最大 扭 矩

1200 N.m

最大 馬 力

38kw

最高 轉 速

2000rpm

主 軸 轉 向

正轉

